

# 2015-2020年钣金加工市场 调研及发展前景评估报告

## 报告目录及图表目录

北京迪索共研咨询有限公司

[www.cction.com](http://www.cction.com)

## 一、报告报价

《2015-2020年钣金加工市场调研及发展前景评估报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.cction.com/report/201502/120397.html>

报告价格：纸介版8000元 电子版8000元 纸介+电子8500元

北京迪索共研咨询有限公司

订购电话: 400-700-9228(免长话费) 010-69365838

海外报告销售: 010-69365838

Email: kefu@gonyn.com

联系人：李经理

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

## 二、说明、目录、图表目录

钣金工艺的发展历史可谓源远流长，从远古时代的铜器、铁器开始，人们利用各种方法冶炼出金属材料，随着冶炼技术的提升，逐渐冶炼出了金属板状材料，并学会了利用一些工具对这些金属板状材料进行加工，这就是钣金工艺的雏形。

而现代的钣金工艺历史并不长，冲压设备和冷冲模具在钣金加工领域的应用以及数控自动化设备的普及是钣金工艺发展的两个里程碑，前者诞生了冲压，后者孕育了数控钣金。钣金工艺历史进程资料来源：中企顾问网整理2009-2014年我国钣金加工行业市场规模统计资料来源：中企顾问网整理 本钣金加工行业研究报告共九章是中企顾问网的研究成果，通过文字、图表向您详尽描述您所处的行业形势，为您提供详尽的内容。中企顾问网在其多年的行业研究经验基础上建立起了完善的产业研究体系，一整套的产业研究方法一直在业内处于领先地位。本钣金加工行业研究报告是2014-2015年度，目前国内最全面、研究最为深入、数据资源最为强大的研究报告产品，为您的投资带来极大的参考价值。

本研究咨询报告由中企顾问网公司领衔撰写，在大量周密的市场调研基础上，主要依据了国家统计局、国家商务部、国家发改委、国家经济信息中心、国务院发展研究中心、国家海关总署、知识产权局、中企顾问网提供的最新行业运行数据为基础，验证于与我们建立联系的全国科研机构、行业协会组织的权威统计资料。

报告揭示了钣金加工行业市场潜在需求与市场机会，报告对钣金加工行业做了重点企业经营状况分析，并分析了中国钣金加工行业发展前景预测。为战略投资者选择恰当的投资时机和公司领导层做战略规划提供准确的市场情报信息及科学的决策依据，同时对银行信贷部门也具有极大的参考价值。图表目录：第一章 中国钣金加工行业发展综述 1

### 1.1 钣金加工行业概述 1

#### 1.1.1 钣金加工行业界定 1

#### 1.1.2 钣金加工行业发展历程 1

#### 1.1.3 行业在国民经济中的地位 2

### 1.2 钣金加工行业主要工艺及设备 2

#### 1.2.1 钣金工艺特点及分类 2

##### (1) 钣金工艺范围 2

##### (2) 钣金工艺特点 3

##### (3) 钣金工艺分类 3

##### (4) 钣金主要工艺介绍 4

#### 1.2.2 钣金加工行业主要设备 19

- (1) 钣金加工行业设备分类 19
- (2) 钣金加工行业主要设备介绍 19

### 1.2.3 钣金加工行业模具选择 21

- (1) 钣金加工行业模具选择分类 21
- (2) 钣金加工行业模具基本结构 21

### 1.3 钣金加工行业供应链分析 22

#### 1.3.1 钣金加工行业产业链简介 22

产业链是一个包含价值链、企业链、供需链和空间链四个维度的概念。这四个维度在相互对接的均衡过程中形成了产业链 这种“对接机制”是产业链形成的内模式，作为一种客观规律，它像一只“无形之手”调控着产业链的形成。

产业链的本质是用于描述一个具有某种内在联系的企业群结构，它是一个相对宏观的概念，存在两维属性：结构属性和价值属性。产业链中大量存在着上下游关系和相互价值的交换，上游环节向下游环节输送产品或服务，下游环节向上游环节反馈信息。产业链图资料来源：中企顾问网整理

#### 1.3.2 钣金加工行业主要原材料介绍 23

#### 1.3.3 钢材市场发展对钣金加工行业影响分析 24

- (1) 钢材市场发展现状及价格趋势 24
- 1) 钢材市场发展现状 24
- 2) 钢材市场价格趋势 26

- (2) 钢材行业发展对钣金加工行业的影响 27

#### 1.3.4 有色金属市场发展对钣金加工行业影响分析 27

- (1) 有色金属行业发展现状分析 27
- (2) 有色金属行业发展对钣金加工行业的影响 28

#### 1.3.5 不锈钢市场发展对钣金加工行业影响分析 28

- (1) 不锈钢行业发展现状分析 28
- (2) 不锈钢行业发展对钣金加工行业的影响 29

#### 1.3.6 模具行业发展对钣金加工行业影响分析 29

- (1) 模具行业发展现状分析 29
- (2) 模具行业发展对钣金加工行业的影响 31

#### 1.3.7 锻压设备行业发展对钣金加工行业影响分析 31

- (1) 锻压设备行业发展现状分析 31
- (2) 锻压设备行业发展对钣金加工行业的影响 32

## 第二章 中国钣金加工行业市场环境分析 33

### 2.1 行业政策环境分析 33

|                       |    |
|-----------------------|----|
| 2.1.1 行业管理体制          | 33 |
| 2.1.2 行业涉及的法律法规及政策    | 33 |
| 2.1.3 相关政策对行业影响分析     | 34 |
| 2.2 行业经济环境分析          | 36 |
| 2.2.1 国际宏观经济环境分析      | 36 |
| (1) 国际宏观经济发展现状        | 36 |
| (2) 国际宏观经济发展预测        | 45 |
| 2.2.2 国内宏观经济环境分析      | 46 |
| (1) 国内宏观经济发展现状        | 46 |
| (2) 国内宏观经济发展预测        | 53 |
| 2.2.3 行业宏观经济环境分析      | 55 |
| (1) 行业宏观经济发展现状        | 55 |
| (2) 经济环境对行业的影响        | 55 |
| 2.3 行业技术环境分析          | 55 |
| 2.3.1 行业技术水平及特点分析     | 55 |
| (1) 行业的制造技术及其特点       | 55 |
| (2) 行业的服务技术及其特点       | 56 |
| 2.3.2 “十二五”国内主要工艺技术进展 | 57 |
| (1) 液压成形技术            | 57 |
| (2) 管状内高压成形技术         | 57 |
| (3) 热成形技术             | 57 |
| (4) CAD/CAE技术         | 58 |
| (5) 板料多点成形技术          | 58 |
| 2.3.3 国内外技术差距分析       | 58 |
| (1) 自动化、信息化水平较低       | 58 |
| (2) 企业信息化建设不足         | 59 |
| (3) 低水平重复建设现象严重       | 59 |
| (4) 专业人才储备不足          | 59 |
| (5) 行业技术标准落后          | 60 |
| 2.3.4 “十三五”创新能力建设重点   | 60 |
| 2.3.5 行业技术工艺发展趋势分析    | 60 |
| 2.4 行业营销环境分析          | 62 |

|                        |    |
|------------------------|----|
| 2.4.1 行业营销背景分析         | 62 |
| 2.4.2 行业主要贸易平台         | 62 |
| (1) 上海国际机床展            | 62 |
| (2) 国际金属成形展览会          | 63 |
| (3) 国际钣金工业博览会          | 64 |
| 2.4.3 行业营销发展趋势         | 67 |
| 第三章 中国钣金加工行业发展现状分析     | 68 |
| 3.1 国际钣金加工行业发展现状及趋势    | 68 |
| 3.1.1 行业发展现状分析         | 68 |
| 3.1.2 行业竞争格局分析         | 69 |
| 3.1.3 行业发展趋势分析         | 69 |
| 3.2 中国钣金加工行业发展现状分析     | 70 |
| 3.2.1 行业发展概况分析         | 70 |
| 3.2.2 行业发展特点分析         | 71 |
| 3.2.3 行业运营状况分析         | 72 |
| (1) 行业整体规模分析           | 72 |
| (2) 行业经济效益分析           | 73 |
| (3) 行业利润水平及变动趋势        | 73 |
| 3.2.4 行业发展瓶颈分析         | 74 |
| 3.3 中国钣金加工行业竞争格局分析     | 75 |
| 3.3.1 整体竞争格局分析         | 75 |
| 3.3.2 上游议价能力分析         | 78 |
| 3.3.3 下游议价能力分析         | 78 |
| 3.3.4 行业新进入者分析         | 79 |
| 3.3.5 行业潜在威胁分析         | 79 |
| 3.4 中国钣金加工行业进出口分析      | 80 |
| 3.4.1 行业出口情况分析         | 80 |
| (1) 2009-2014年行业出口情况分析 | 80 |
| (2) 2014年行业出口情况分析      | 81 |
| 3.4.2 行业进出口市场分析        | 81 |
| (1) 2009-2014年行业进口情况分析 | 81 |
| (2) 2014年行业进口情况分析      | 82 |
| 3.4.3 行业进出口趋势及前景分析     | 83 |
| 第四章 中国钣金加工行业细分市场分析     | 84 |

## 4.1 行业细分市场发展概况 84

### 4.1.1 行业细分领域特征 84

### 4.1.2 行业主要细分领域比较 84

数控钣金和冲压的特点不同、各具所长，具体情况如下表所示：数控钣金和冲压的对比项目

| 对比项目   | 数控钣金                              | 冲压                                                 |
|--------|-----------------------------------|----------------------------------------------------|
| 主要设备   | 数控激光切割机                           | 数控冲床、数控折弯机、普通冲床                                    |
| 关键工具   | 激光                                | 模具                                                 |
| 产品特点   | 可加工各种不同形状的产品                      | 一套模具只能做一种产品                                        |
| 控制方式   | 数控程式控制                            | 模具控制技术                                             |
| 设计特点   | 数控程式设计、激光切割、数控冲剪、数控折弯模具开发         | 冲压加工                                               |
| 加工成本   | 产品开发时：数控程式开发，成本低<br>产品开时：模具开发，成本高 | 生产过程：数控设备价值高、人工成本高（生产工价）、生产工艺人需要具备专业技术和经较复杂，生产成本较高 |
| 市场反应速度 | 数控程式开发周期短，市场反应速度快                 | 模具开发周期长，市场反应速度慢                                    |
| 产品特点   | 少量多样、更新快                          | 大批量、产品生命周期长                                        |
| 典型产品   | 工业产品，如电力设备、通讯设备、航空航天设备等           | 消费性产品，如电视、电脑、冰箱、空调、汽车等                             |

资料来源：中企顾问网整理 钣金加工必须领先信息科学、材料科学来改造自己；另一方面，信息科学、材料科学也必须依赖于制造技术来取得新的发展。例如，在计算机的发展中，最关键的问题是密集度的大规模集成电路与存储器件的制作，它们有赖于制造技术的发展。

## 4.2 手工钣金行业发展分析 88

### 4.2.1 行业发展现状分析 88

### 4.2.2 行业主要应用领域 88

### 4.2.3 行业发展趋势分析 89

## 4.3 冲压钣金行业发展分析 89

### 4.3.1 行业发展现状分析 89

### 4.3.2 行业主要发展特点 90

### 4.3.3 行业主要应用领域 90

### 4.3.4 行业经营情况分析 91

#### (1) 行业经营模式 91

#### (2) 行业市场容量 91

#### (3) 行业竞争格局 92

### 4.3.5 行业技术水平分析 92

#### (1) 行业技术水平分析 92

#### (2) 关键技术发展趋势 94

### 4.3.6 行业发展前景预测 95

|                    |     |
|--------------------|-----|
| 4.4 数控钣金行业发展分析     | 96  |
| 4.4.1 行业发展现状分析     | 96  |
| 4.4.2 行业主要发展特点     | 97  |
| 4.4.3 行业主要应用领域     | 98  |
| 4.4.4 行业经营情况分析     | 98  |
| (1) 行业经营模式         | 98  |
| (2) 行业规模分析         | 99  |
| (3) 行业竞争格局         | 99  |
| (4) 行业利润水平         | 100 |
| 4.4.5 行业技术水平分析     | 101 |
| (1) 行业技术水平         | 101 |
| (2) 行业技术趋势         | 102 |
| 4.4.6 行业发展前景预测     | 102 |
| 第五章 中国钣金加工行业重点区域分析 | 103 |
| 5.1 钣金加工行业集群分析     | 103 |
| 5.1.1 行业产业集群分布     | 103 |
| 5.1.2 产业集群发展趋势     | 103 |
| (1) 产业构造不断升级       | 103 |
| (2) 产业集群关注度提升      | 103 |
| 5.2 珠三角地区钣金加工行业分析  | 104 |
| 5.2.1 行业发展现状       | 104 |
| 5.2.2 行业主要企业       | 104 |
| 5.2.3 重点产业集群       | 104 |
| (1) 深圳市钣金加工行业分析    | 104 |
| (2) 成长历程及地位        | 105 |
| (3) 行业规模及分布        | 105 |
| (4) 政策扶持及规划        | 105 |
| (5) 东莞市钣金加工行业分析    | 105 |
| (6) 成长历程及地位        | 105 |
| (7) 行业规模及分布        | 105 |
| (8) 政策扶持及规划        | 106 |
| 5.2.4 行业发展趋势       | 106 |
| 5.3 长三角地区钣金加工行业分析  | 106 |



|                     |     |
|---------------------|-----|
| 5.3.1 行业发展现状        | 106 |
| 5.3.2 行业主要企业        | 107 |
| 5.3.3 主要产业集群        | 107 |
| (1) 苏州市钣金加工行业分析     | 107 |
| (2) 成长历程及地位         | 107 |
| (3) 行业规模及分布         | 108 |
| (4) 政策扶持及规划         | 108 |
| 5.3.4 行业发展趋势        | 108 |
| 5.4 环渤海地区钣金加工行业分析   | 108 |
| 5.4.1 行业发展现状        | 108 |
| 5.4.2 行业主要企业        | 109 |
| 5.4.3 主要产业集群        | 109 |
| (1) 沧州市钣金加工行业分析     | 109 |
| (2) 成长历程及地位         | 109 |
| (3) 行业规模及分布         | 110 |
| (4) 政策扶持及规划         | 110 |
| (5) 北京市钣金加工行业分析     | 110 |
| (6) 成长历程及地位         | 110 |
| (7) 行业规模及分布         | 110 |
| (8) 政策扶持及规划         | 110 |
| 5.4.4 行业发展趋势        | 111 |
| 5.5 其他地区钣金加工行业分析    | 111 |
| 5.5.1 西部地区钣金加工行业分析  | 111 |
| 5.5.2 中南地区钣金加工行业分析  | 111 |
| 5.5.3 东北地区钣金加工行业分析  | 111 |
| 第六章 中国钣金加工行业国际竞争力分析 | 112 |
| 6.1 行业竞争力SWOT分析     | 112 |
| 6.1.1 整体情况分析        | 112 |
| 6.1.2 行业发展优势分析      | 112 |
| 6.1.3 行业发展劣势分析      | 113 |
| 6.1.4 行业发展机遇分析      | 113 |
| 6.1.5 行业发展威胁分析      | 113 |
| 6.2 行业国际竞争力指标分析     | 113 |

|                    |     |
|--------------------|-----|
| 6.2.1 行业净出口额分析     | 113 |
| 6.2.2 国际市场占有率      | 114 |
| 6.2.3 贸易竞争力指数      | 114 |
| 6.3 行业国际竞争力变化分析    | 114 |
| 6.3.1 环境竞争力变化分析    | 114 |
| (1) 行业地位变化分析       | 114 |
| (2) 整体需求变化分析       | 115 |
| (3) 产业政策变化分析       | 115 |
| 6.3.2 组织竞争力变化分析    | 115 |
| (1) 产业集群变化分析       | 115 |
| (2) 规模经济变化分析       | 115 |
| 6.3.3 创新竞争力变化分析    | 116 |
| 6.4 国内外竞争力差距及对策    | 116 |
| 6.4.1 主要国家竞争力模式    | 116 |
| (1) 美国模式分析         | 116 |
| (2) 日本模式分析         | 117 |
| 6.4.2 国内外主要差距分析    | 117 |
| 6.4.3 行业竞争力提升对策    | 118 |
| 第七章 钣金加工行业领先企业经营分析 | 120 |
| 7.1 行业企业整体经营情况分析   | 120 |
| 7.1.1 企业整体概况分析     | 120 |
| 7.1.2 行业企业类型分析     | 120 |
| (1) 封闭的单一配套型企业     | 120 |
| (2) 小规模钣金加工企业      | 121 |
| (3) 专业化零部件制造公司     | 121 |
| 7.1.3 国内外钣金加工企业比较  | 121 |
| (1) 品牌比较           | 121 |
| (2) 技术比较           | 122 |
| (3) 服务比较           | 122 |
| (4) 资金比较           | 122 |
| (5) 规模比较           | 122 |
| (6) 战略策划比较         | 122 |
| (7) 营销管理比较         | 123 |

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| (8) 渠道比较              | 123 |
| (9) 机制比较              | 123 |
| (10) 科学决策机制比较         | 124 |
| 7.2 国际领先企业经营个案分析      | 124 |
| 7.2.1 日本天田株式会社（AMADA） | 124 |
| (1) 企业发展概况分析          | 124 |
| (2) 企业主营业务分析          | 124 |
| (3) 企业销售渠道分析          | 125 |
| (4) 企业经营情况分析          | 125 |
| (5) 企业在华投资布局          | 125 |
| (6) 企业优势与劣势分析         | 126 |
| (7) 企业发展最新动向          | 126 |
| 7.3 国内领先企业经营个案分析      | 126 |
| 7.3.1 苏州东山精密制造股份有限公司  | 126 |
| (1) 企业发展简况分析          | 126 |
| (2) 企业产品及技术分析         | 127 |
| (3) 企业销售渠道分析          | 127 |
| (4) 企业主要客户分析          | 127 |
| (5) 企业业务模式分析          | 127 |
| (6) 企业经营情况分析          | 128 |
| 1) 主要经济指标             | 128 |
| 2) 盈利能力分析             | 130 |
| 3) 运营能力分析             | 131 |
| 4) 偿债能力分析             | 131 |
| 5) 发展能力分析             | 132 |
| 7.3.2 江苏通润装备科技股份有限公司  | 132 |
| (1) 企业概况              | 132 |
| (2) 经营状况              | 133 |
| 7.3.3 苏州宝馨科技实业股份有限公司  | 138 |
| (1) 企业概况              | 138 |
| (2) 经营状况              | 139 |
| 7.3.4 青岛海立美达股份有限公司    | 144 |

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| (1) 企业概况              | 144 |
| (2) 经营状况              | 145 |
| 第八章 中国钣金加工行业下游需求及前景预测 | 150 |
| 8.1 行业主要应用领域          | 150 |
| 8.2 通讯电子行业对钣金加工的需求分析  | 150 |
| 8.2.1 通讯电子行业发展现状及前景预测 | 150 |
| (1) 行业发展概况分析          | 150 |
| (2) 行业竞争格局分析          | 151 |
| (3) 行业经营情况分析          | 152 |
| (4) 行业发展前景预测          | 154 |
| 8.2.2 钣金加工在行业中的应用     | 154 |
| 8.2.3 通讯电子行业钣金加工前景    | 154 |
| 8.3 仪器仪表行业对钣金加工的需求分析  | 155 |
| 8.3.1 仪器仪表行业发展现状      | 155 |
| (1) 行业发展概况分析          | 155 |
| (2) 行业竞争格局分析          | 155 |
| (3) 行业经营情况分析          | 156 |
| (4) 行业发展前景预测          | 156 |
| 8.3.2 钣金加工在行业中的应用     | 157 |
| 8.3.3 仪器仪表行业钣金加工前景    | 157 |
| 8.4 汽车行业对钣金加工的需求分析    | 158 |
| 8.4.1 汽车行业发展现状        | 158 |
| 8.4.2 钣金加工在行业中的应用     | 160 |
| 8.4.3 汽车行业钣金加工需求前景    | 160 |
| 8.5 电梯行业对钣金加工的需求分析    | 161 |
| 8.5.1 电梯行业发展现状        | 161 |
| 8.5.2 钣金加工在行业中的应用     | 161 |
| 8.5.3 电梯行业钣金加工需求前景    | 162 |
| 8.6 家电行业对钣金加工的需求分析    | 162 |
| 8.6.1 家电行业发展现状        | 162 |
| 8.6.2 钣金加工在行业中的应用     | 167 |
| 8.6.3 家电行业钣金加工需求前景    | 167 |
| 8.7 机床行业对钣金加工的需求分析    | 168 |

|                        |     |
|------------------------|-----|
| 8.7.1 机床行业发展现状         | 168 |
| 8.7.2 钣金加工在行业中的应用      | 169 |
| 8.7.3 机床行业钣金加工需求前景     | 170 |
| 8.8 其他行业对钣金加工需求分析      | 170 |
| 8.8.1 造船行业对钣金加工需求分析    | 170 |
| 8.8.2 航天工业对钣金加工需求分析    | 171 |
| 8.8.3 工程机械行业对钣金加工需求分析  | 172 |
| 8.8.4 新能源行业对钣金加工需求分析   | 172 |
| 8.9 2011-2015年行业发展前景预测 | 172 |
| 8.9.1 行业发展趋势分析         | 172 |
| 8.9.2 行业发展驱动因素         | 173 |
| (1) 行业下游需求不断增加         | 173 |
| (2) 行业研发投入不断增加         | 173 |
| (3) 自主知识产权总量增加         | 174 |
| (4) 国家重大工程项目不断实施       | 174 |
| 8.9.3 “十二五”行业发展前景预测    | 174 |
| 第九章 中国钣金加工行业投资机会及风险分析  | 175 |
| 9.1 行业投资特性分析           | 175 |
| 9.1.1 行业进入壁垒分析         | 175 |
| (1) 认证壁垒               | 175 |
| (2) 规模壁垒               | 175 |
| (3) 技术壁垒               | 175 |
| (4) 先入壁垒               | 176 |
| (5) 投资壁垒               | 176 |
| (6) 人才壁垒               | 177 |
| 9.1.2 行业盈利模式分析         | 177 |
| 9.1.3 行业盈利因素分析         | 178 |
| 9.2 行业投资机会分析           | 178 |
| 9.2.1 行业投资价值分析         | 178 |
| (1) 行业盈利能力分析           | 178 |
| (2) 行业发展能力分析           | 179 |
| (3) 行业抗风险能力分析          | 179 |

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| (4) 行业投资价值综合评价               | 179 |
| 9.2.2 重点投资地区分析               | 180 |
| 9.2.3 重点投资产品分析               | 180 |
| 9.3 行业投资风险分析                 | 182 |
| 9.3.1 原材料价格波动风险              | 182 |
| 9.3.2 研发和技术风险                | 182 |
| 9.3.3 行业政策风险                 | 182 |
| (1) 产业政策变动                   | 182 |
| (2) 相关行业政策变动                 | 183 |
| (3) 出口政策变动                   | 183 |
| 9.3.4 市场风险                   | 183 |
| (1) 宏观经济波动                   | 183 |
| (2) 行业充分竞争                   | 184 |
| 9.4 行业投资动向及中企顾问网集团建议 (ZYPXS) | 184 |

详细请访问：<http://www.cction.com/report/201502/120397.html>